

第一章 招标公告

中国通号长沙产业园生产区域通用工位器具采购招标公告

1 招标条件

中国通号长沙产业园生产区域通用工位器具采购计划已经招标人审批，采购资金已落实，项目已具备招标条件。通号（北京）招标有限公司受招标人委托，对本次采购项目进行国内公开招标。

2 项目概况与招标内容

项目名称：中国通号长沙产业园生产区域通用工位器具采购招标

招标编号：THCL-201803-ZB02

招标设备：详见招标设备一览表

交货期：详见招标设备一览表

交货地点：详见招标设备一览表

3 投标人资格要求

3.1 营业范围：投标人须在中华人民共和国境内（不含港、澳、台地区）依法注册，具有独立法人资格，符合投标项目经营范围，并具有独立承担民事责任能力的制造商。

3.2 资质要求：应具备工商行政管理部门核发的有效营业执照；应具有增值税一般纳税人资格证明；如果投标产品（含主要部件、外购件）属于国家强制认证（3C 认证）范围、中铁检验认证中心（CRCC）认证目录范围，投标人须提供相关证明文件；如投标产品属于国家铁路局行政许可认定范围，投标人须提供相关证明文件。

3.3 生产供应能力：满足交货期要求。

3.4 财务能力：投标人具有良好的财务状况；投标人公司成立大于等于 3 年的，在近 3 年内有良好的财务状况，并提供 2014 年-2016 年连续三年经会计师事务所审计的财务审计报告（包括资产负债表、现金流量表、利润表和财务情况说明书）；如注册时间不足三年，以注册时间为准。

3.5 业绩要求：所投标通用工位器具在国内已经累计销售了 500 万元以上，近 3 年（2015-2017）在国内或国外有相同产品业绩并在正常使用，业绩证明材料须同时提供中标通知书（如有）、合同文件复印件或验收证明（验收证明须加盖招标方单位行政公章，即招标方单位法人章）。

3.6 质量保证能力：投标人具备《质量管理体系认证证书：GB/T19001-2008idtISO9001:2008》；投标设备须具有省部级及以上专业检测机构出具的产品质量检验报告；投标产品近一年未受到国家安监部门质量责任通报；投标产品未在国家相关部门质量责任通报处罚期限内。

3.7 履约信用要求：投标人未在中国铁路总公司及中国铁路通信信号股份有限公司处罚期内。

3.8 其他要求：相关证件证书必须在有效期内；本次招标不接受联合体的投标；投标人名称应与在招标代理机构的购标登记表上登记的名称一致；招标人有权不接受处于中国铁路总公司、中国铁路通信信号股份有限公司投标人履约评价中禁止投标期内的企业的投标。

4 招标文件的获取

4.1 凡有意参加的潜在投标人，请于 2018 年 3 月 29 日 17:00 时前将填写完整的《投标申请表》（见附件 2）加盖公章后将扫描件邮件至代理机构（crsczb@126.com）。

4.2 凡有意参加投标者，请于 2018 年 3 月 23 日至 2018 年 3 月 29 日，每日下午 8 时 30 分至 11 时 30 分，下午 13 时 00 分至 17 时 00 分（北京时间，下同），登录中国通号采购电子商务平台（<http://thzb.crsc.cn/>）网上报名栏目进行注册登记，在上述时间段内根据提示完成网上缴费并审核通过后投标人可以在网站自行下载招标文件电子版。

4.3 招标文件售价：500 元/包件，售后不退。

5 投标文件的递交

5.1 投标文件递交的时间为 2018 年 4 月 12 日 14 时 00 分至 14 时 30 分，递交投标文件的截止时间（投标截止时间，下同）为 2018 年 4 月 12 日 14 时 30 分，递交地点：湖南省长沙市高新区岳麓西大道 2199 号通号长沙产业园，当面递交给招标人。

5.2 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

5.3 上述安排如有变化将通过中国采购与招标网（网址：www.chinabidding.com.cn）、中国通号采购电子商务平台（网址：<http://thzb.crsc.cn>）网站发布通知。

6 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国采购与招标网（网址：www.chinabidding.com.cn）、中国通号采购电子商务平台（网址：<http://thzb.crsc.cn>）网站上发布。

7 联系方式

招标人：通号轨道车辆有限公司

联系人：栗震

联系电话：13307325778

招标代理机构：通号（北京）招标有限公司

联系地址：北京市丰台区南四环汽车博物馆南路1号院 中国通号大厦

联系人：杨刘宇

联系电话：17606392371

电子信箱：crsczb@126.com

通号轨道车辆有限公司

2018年3月23日

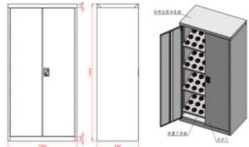
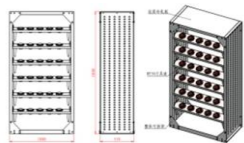
附件 1

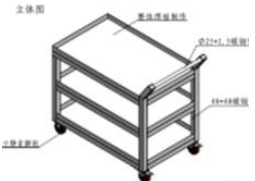
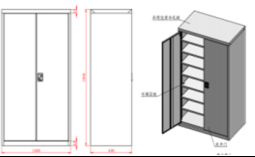
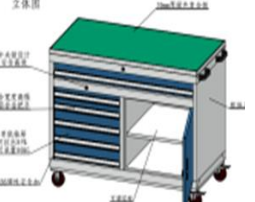
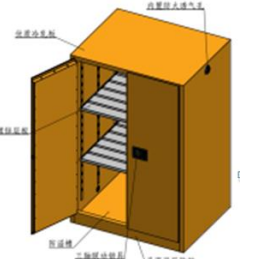
招标设备一览表

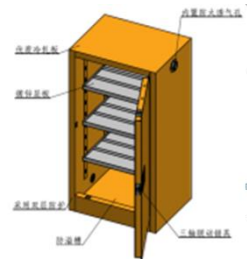
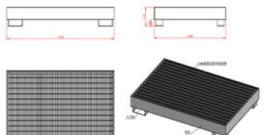
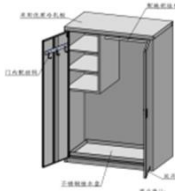
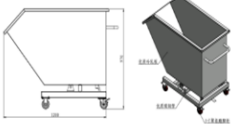
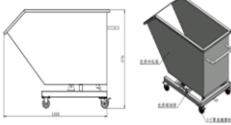
包件号	包件名	序号	设备名称	规格型号	单位	数量	到货时间/ 到货地点
SCGJ	生产区域 通用工位 器具	1	通用工位器具	详见工位 器具选型 及技术参 数清单	套	详见工 位器具 选型及 技术参 数清单	到货时间：合同签订后登 高梯类工位器具交货周期 2 个月，其他工位器具交 货周期 1.5 个月 到货地点：湖南省长沙市 高新区中国通号长沙产业 园买方指定地点。

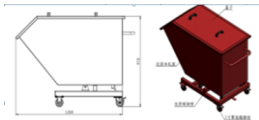
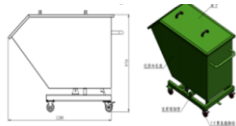
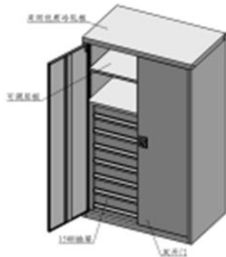
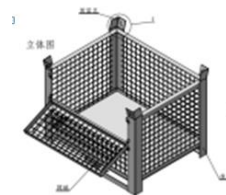
工位器具选型及技术参数清单

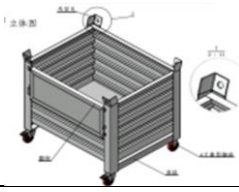
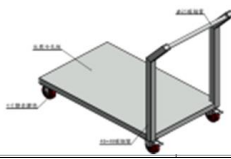
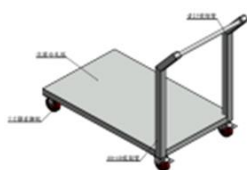
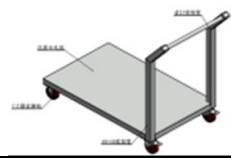
序号	名称	主要技术参数要求				数量	类似示意图
		规格参数	表面处理	材质	色标		
1	便携工具箱	530W（外形尺寸最大允许 6%偏差），金属加厚型，三层五斗折叠式单手提便携工具箱	脱脂 酸洗 磷化（硅烷）后 静电喷塑	金属	RAL5017	10	
2	车辆登高梯 1	2500W×1000D×2400H，2500*1000 为平台尺寸，2400 为平台到地高度。正面登梯，正面作业无护栏只配可开式防护链，左右侧护栏防护。（1）框架为规格厚度大于 2.0mm 的优质碳钢型材焊接而成，承重 600KG，平台为 5mm 花纹防滑铝板，踏板为组合式铝合金踏板。（2）带四个地刹，安装静音 PU 轮。	铝合 金钝 化处理	金属 + 铝 合金	RAL5017	1	
3	车辆登高梯 2	2000W×1000D×2200H，2000*1000 为平台尺寸，2200 为平台到地高度。侧面登梯，平台左右侧护栏可拆。（1）框架为规格厚度大于 2.0mm 优质碳钢型材焊接而成，承重 600KG，平台为 5mm 花纹防滑铝板，踏板为组合式铝合金踏板。（2）带四个地刹，安装静音 PU 轮。	框架 脱脂 酸洗 磷化（硅烷）后 喷塑	金属 + 铝 合金	RAL5017	2	
4	车辆登高梯 3	1500W×900D×1600H，1500*900 为平台尺寸，1600 为平台到地高度。侧面登梯，平台左右侧护栏可拆。（1）框架为规格厚度大于 2.0mm 的优质碳钢型材焊接而成，承重 600KG，平台为 5mm 花纹防滑铝板，踏板为组合式铝合金踏板。（2）带四个地刹，安装静音 PU 轮。	框架 脱脂 酸洗 磷化（硅烷）后 喷塑	金属 + 铝 合金	RAL5017	2	

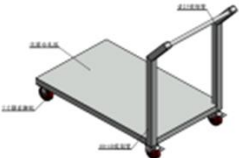
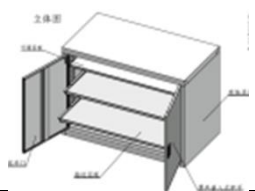
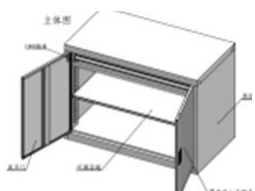
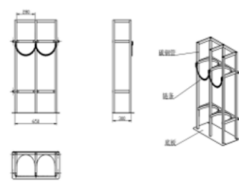
5	车辆登高梯 4	2400W×900D×2000H, 2400*900 为平台尺寸, 2000 为平台到地高度。正面登梯, 正面作业无护栏只配可开式防护链, 左右侧护栏防护。(1) 框架为规格厚度大于 2.0mm 的优质碳钢型材焊接而成, 承重 600KG, 平台为 5mm 花纹防滑铝板, 踏板为组合式铝合金踏板。(2) 带四个地刹, 安装静音 PU 轮。	框架 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 喷塑	金属 + 铝 合 金	RAL5017	2	
6	抽屉式刀具车	600W×600D×1000H(3 格, 柜体外形尺寸允许适量偏差), 存放 BT50, 外径小于 400, 高度小于 400 刀具。主体优质冷轧钢板, 抽屉面板、刀具盘板厚不小于 1.5mm, 柜体板厚不小于 1.0mm。柜体配 2 个 100 高工具抽屉, 承重 100KG, 配 1 个 400 高刀具抽屉, 内配 10 只 BT50 刀具套, 承重 200KG。柜子顶部配刀具顶框, 上配 16 只 BT50 刀具套。底部配 4 寸静音 PU 脚轮, 两定向两万向带刹车。抽屉带有安全扣。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑。	金属	抽 屉 RAL5017, 柜 体 RAL7035	1	
7	刀具柜	1000W×550D×1900H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差), (Bt50, 直径和高度小于 400)。柜体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 1.5mm。双开门, 内 4 层固定斜置刀具层板, 每层放不少于 18 只 BT50 刀具套, 每层承重 200KG。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑。	金属	RAL5017	2	
8	刀具架	1000W×550D×1900H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差) (Bt50, 直径和高度小于 400)。主体优质冷轧钢板制作。板厚不小于 2.0mm。最少 4 层, 每层配不少于 18 只 BT50 刀具套。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金属	RAL5017	3	

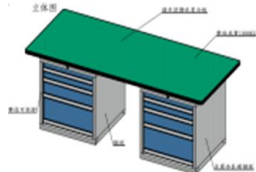
9	多层推车	910W×600D ×950H(950H 是带轮高度, 不含护栏高度), 载重 300KG (静音 PU 轮, 三层层板, 每层带 100H 围挡护栏)。整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 1.5mm。3 层固定层板, 载重 300KG。底部配 4 只 4 寸静音 PU 脚轮, 两定两万带刹车。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	5	
10	多功能物料柜(配备零件盒)	1000W×600D×1900H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差), 双开门, 门内配有 7 层可调层板, 门上配有全部方孔挂板, 固定式。整体优质冷轧钢板制作, 柜体板厚不小于 1.0mm。每层配满零件盒。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL5017	1	
11	工具柜 1	移动式工具柜, 950W×570D×1000H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差), 柜体左侧配有 5 个抽屉, 右侧单开门带锁, 内一层层板。抽屉配置: 2*75、 1*100、 1*150、 1*200, 抽屉承重 80Kg 以上; 覆橡胶的复合台面, 台面厚度 30mm 以上, 带顶框。主体优质冷轧钢板制作, 抽屉面板厚度不小于 1.5mm, 柜体厚度不小于 1.0mm。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉 RAL5017, 柜体 RAL7035	3	
12	化学品柜 1	1090W×860D×1650H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差), 双门/手动。整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 1.0mm。整体双层钢板结构, 双开门带专业三点联动自动锁, 柜内配 2 块可上下调节镀锌防溢层板。柜子左右侧配防火透气孔。配防静电接地导线。要求有 CE 安全认证。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL1032	2	

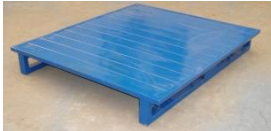
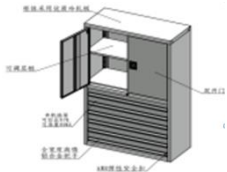
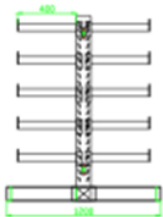
13	化学柜 2	600W×400D×1150H(柜体外形尺寸最大允许 6%偏差), 三层可调。整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 1.0mm。整体双层钢板结构, 开单门带专业三点联动自动锁, 柜内配 2 块可上下调节镀锌防溢层板。柜子左右侧配防火透气孔。配防静电接地导线。碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑。要求有 CE 安全认证。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL1032	1	
14	机加 踏台	1500W×1000D×230H(四周围钢板型, 栅格面), 板厚 5mm。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	不限制	2	
15	洁具柜	1023W×570D×1900H (柜体外形尺寸最大允许 6%偏差)。柜体优质冷轧钢板制作, 柜体板厚不小于 1.0mm, 双开门带锁, 配搁架, 一侧门上配四排挂杆, 柜子内底部放置不锈钢接水盘, 不锈钢板厚不小于 1.5mm。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	18	
16	金属 废料箱 1	1200W×800D×970H(外形尺寸允许正偏差), 有轴, 可翻转, 有吊点, 可移动. 整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 3.0mm。翻斗可倾倒, 配有安全钩, 防止箱斗意外翻转。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑。	金属	RAL7040	8	
17	金属 废料箱 2	1200W×800D×970H(外形尺寸允许正偏差), 有轴, 可翻转, 有吊点, 可移动. 整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 3.0mm。翻斗可倾倒, 配有漏油阀, 配有安全钩, 防止箱斗意外翻转。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后	金属	RAL7040	6	

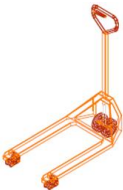
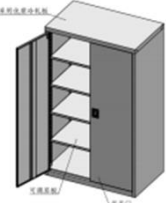
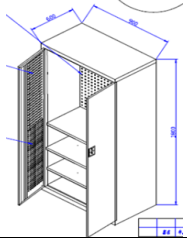
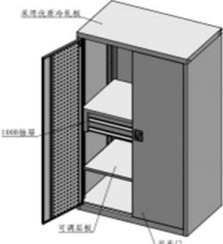
			静电喷塑				
18	垃圾箱 1	1200W×800D×970H(外形尺寸允许正偏差), 易倾倒, 有盖, 可移动。整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 3.0mm。翻斗可倾倒, 配有安全钩, 防止箱斗意外翻转。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL3020, 标识污染垃圾存放	6	
19	垃圾箱 2	1200W×800D×970H(外形尺寸允许正偏差), 易倾倒, 有盖, 可移动。整体优质冷轧钢板制作, 板厚不小于 3.0mm。翻斗可倾倒, 配有安全钩, 防止箱斗意外翻转。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL6010, 标识非污染垃圾存放	8	
20	量具柜	1023W×570D×2000H(柜体外形尺寸允许少量偏差), 一层可调隔层, 7 层抽屉。整体优质冷轧钢板制作, 抽屉面板板厚不小于 1.5mm, 柜体板厚不小于 1.0mm。柜内下部配 7 个抽屉, 抽屉高度分别为: 100mm、100mm、100mm、150mm、150mm、200mm、250mm, 每个抽屉承重分别不小于 80KG、80KG、80KG、80KG、160KG、160KG。上部柜体配 1 块可调节高度层板, 载重不小于 100KG。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL5017	5	
21	料篓	1000W×800D×800H(允许外形尺寸少量偏差), 承重 800KG。可吊装, 可堆垛, 可叉装。柜体四周网格, 线径 6mm。一侧可中间折倒。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7040	1	

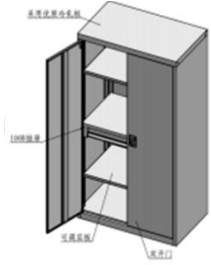
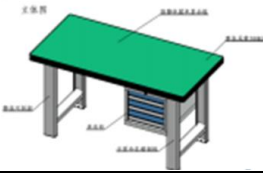
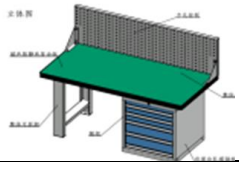
22	料箱	1000W×800D×800H(允许外形尺寸少量偏差),可移动,整体优质冷轧钢板制作,四周波纹板,板厚 3mm。一侧中间可折倒。承重 800KG.可吊装,可堆垛,可叉装。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7040	8	
23	零件盒	200W×450D×177H(允许外形尺寸少量偏差),载重 25KG,组立式。	表面无毛刺	塑料	不限制	50	
24	零件盒	105W×190D×75H(允许外形尺寸少量偏差),载重 4KG,背挂式。	表面无毛刺	塑料	不限制	50	
25	平板推车 1	910W×600D×890H(允许外形尺寸少量偏差),载重 200KG,固定扶手,静音推车。整体优质冷轧钢板制作,板厚不小于 1.5mm。底部配 4 寸静音 PU 脚轮,两定两万带刹车。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	8	
26	平板推车 2	910W×600D×890H(允许外形尺寸少量偏差),承重 400KG,固定扶手,静音推车。整体优质冷轧钢板制作,板厚不小于 2.5mm。底部配 5 寸静音 PU 脚轮,两定两万带刹车。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	2	
27	平板推车 3	910W×600D×890H(允许外形尺寸少量偏差),承重 300KG,固定扶手,静音推车。整体优质冷轧钢板制作,板厚不小于 2mm。底部配 4 寸静音 PU 脚轮,两定两万带刹车。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	1	

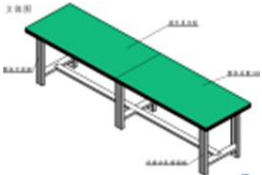
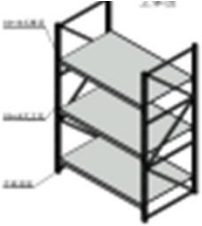
28	平板推车 4	910W×600D×890H（允许外形尺寸少量偏差），承重 500KG，固定扶手，静音推车。整体优质冷轧钢板制作，板厚不小于 3mm。底部配 6 寸静音 PU 脚轮，两定两万带刹车。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL7035	2	
29	平开门工具柜 1	1000W×600D×1000H（允许外形尺寸少量偏差），柜体固定式，一层上、下可调层板，两层抽拉式层板，抽屉最少载重 80KG，整体优质冷轧钢板制作，板厚不小于 1.0mm。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL5017	12	
30	平开门工具柜 2	1000W×600D×1000H（允许外形尺寸少量偏差），柜体固定式，一层抽屉，抽屉载重最少 80KG。一层上、下可调层板，整体优质冷轧钢板制作，板厚不小于 1.0mm。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL5017	52	
31	气瓶固定支架	安全可靠，一次最多存放两个。采用 50*50*2.0 方管焊接而成。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL7035	20	
32	钳工工作台	2040W×1040D×800H（允许外形尺寸少量偏差），精度等级 1 级。台面为铸铁平台，尺寸 2000*1000*200，表面精度 1 级。桌架优质碳钢管方焊接而成，规格 80*80*5mm。前后共配 6 个抽屉，抽屉面板板厚不小于 1.5mm。每个抽屉最少承重 160KG。抽屉	骨架 碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后	金属	框 架 RAL7035, 抽屉面板 RAL5017	2	

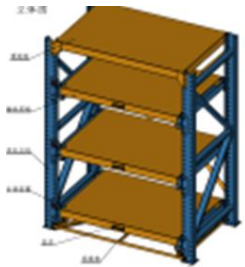
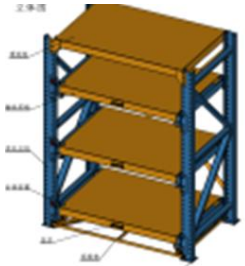
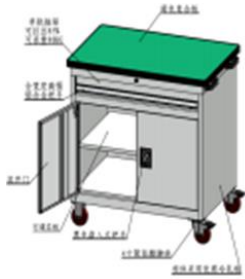
		带有安全扣。	静电 喷塑				
33	轻型 工作 桌 1	1800W×750D×800H, 厚度不小于 30mm 防静电复合型耐磨桌面, 两侧带抽屉, 抽屉厚度不小于 1.5mm, 柜体钢板厚度不小于 1.0mm。抽屉带有安全扣。	骨架 碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金 属	台 面 RAL6010, 抽 屉 RAL5017, 柜 体 RAL7035	1	
34	轻型 工作 桌 2	1500W×750D×800H, 厚度不小于 30mm 复合型耐磨桌面, 无抽屉, 桌架钢材厚度不小于 2mm。	骨架 碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金 属	台 面 RAL6010, 柜 体 RAL7035	4	
35	人字 梯 1	三层, 0.9 米高, 铝合金	铝合 金钝 化处 理	铝 合 金	铝合金本色	10	
36	人字 梯 2	2 米高, 铝合金, 伸缩式	铝合 金钝 化处 理	铝 合 金	铝合金本色	3	
37	特殊 移动 工具 柜	1100W×600D×960H(允许外形尺寸少量偏差), 台面 8mm 金属, 配有装刀座台, 抽屉带有安全扣。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金 属	台 面 RAL6010, 抽 屉 RAL5017, 柜 体 RAL7035	1	

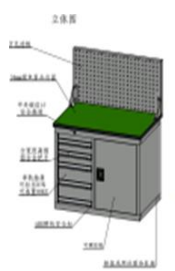
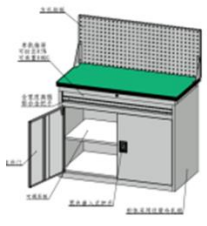
38	托盘 1	1500W×1200D×130H（钢制，载重 4 吨, 正上面为川字型方便取件，结构用材厚度不小于 3mm，非瓦楞板形式，整个托盘无缝隙）	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL5019	61	
39	托盘 2	1200W×1000D×130H（钢制，载重 4 吨, 正上面为川字型方便取件，结构用材厚度不小于 3mm，非瓦楞板形式，整个托盘无缝隙）	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL5019	68	
40	文件柜	1000W×550D×1900H（柜体外形尺寸最大允许 6%偏差），上面 1 层可调层板，下面 6 个 150mm 高抽屉，抽屉载重不小于 80kg。材料：整体厚度不小于 1.0mm 冷轧钢板。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL7035	15	
41	物流台车	W1100×D800×H1700（允许外形尺寸少量偏差），配一层可拆卸隔板。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL7035	10	
42	悬臂货架	含 13 个支座，支座间隔 0.9 米，总长 12 米；支座（包括最底层）为 5 层双面，高度不小于 2.4 米；支座单臂承重 1 吨，悬臂长度 600mm。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电	金属	立柱和底座 RAL5017， 悬臂梁 RAL2010	1	

			喷塑				
43	液压 移动 车 (地 牛)	重载型,载重 2500KG。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金属	橘黄色	6	
44	置物 柜 1	1023W×570D×2000H (允许外形尺寸少量偏差), 双开门, 四层隔板, 空间可调, 带锁, 材料: 整体厚度不小于 1.0mm, 立柱厚度不小于 2mm。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金属	RAL5017	7	
45	置物 柜 2	1023W×570D×2000H (允许外形尺寸少量偏差), 门带挂板, 柜里板也带方孔挂板, 四层可调高度隔板, 带锁, 材料: 整体厚度不小于 1.0mm, 立柱厚度不小于 2mm, 随柜配 30 副通用挂钩。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金属	RAL5017	8	
46	置物 柜 3	1023W×570D×2000H (允许外形尺寸少量偏差), 门带方空挂板, 柜里板也带方孔挂板, 中间两层 150mm 高载重 80kg 抽屉, 一层可调隔板, 带锁。材料: 整体厚度不小于 1.0mm 优质冷轧钢板, 立柱厚度不小于 2mm, 抽屉面板不小于 1.5mm。随柜配 30 副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑。	金属	RAL5017	18	

47	置物柜 4	1023W×570D×2000H（允许外形尺寸少量偏差），门带方空挂板，中间一层 150mm 高载重 80kg 抽屉，上下各一层可调隔板，带锁。材料：整体厚度不小于 1.0mm 优质冷轧钢板，立柱厚度不小于 2mm，抽屉面板厚度不小于 1.5mm。随柜配 30 副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL5017	10	
48	中型工作桌 1	1500W* 750D* 800H（允许外形尺寸少量偏差），50mm 厚复合型耐磨桌面，桌架采用不小于 2mm 厚度钢板，柜体采用不小于 1.0mm 厚度冷轧钢板，带挂板 600H, 3 个载重不小于 80kg 抽屉，分别为 100*3，抽屉面板厚度不小于 1.5mm。随桌配 30 副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉 RAL5017, 柜体 RAL7035	4	
49	中型工作桌 2	1500×750×800（允许外形尺寸少量偏差），50mm 厚复合型耐磨桌面，桌架厚度不小于 2mm 钢板，柜体钢板厚度不小于 1.0mm，带挂板 600H, 5 个载重不小于 80kg 抽屉，分别为 100*3+150*2，抽屉面板厚度不小于 1.5mm。随桌配 30 副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉 RAL5017, 柜体 RAL7035, 挂板 RAL5017	5	
50	中型货架 1	1500W×600D×1800H（允许外形尺寸少量偏差），四层，承重 800KG/层。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后静电喷塑	金属	RAL7035	8	
51	中型货架 2	2000W×600D×1800H（允许外形尺寸少量偏差），四层，承重 800KG/层。	碳钢表面脱脂酸洗磷化（硅烷）后	金属	RAL7035	1	

			静电 喷塑				
52	重型 工作 桌 1	3000W× 750D ×800H(允许外形尺寸少量偏差),50mm 厚复合型耐磨桌面,无抽屉,桌腿规格:100*50*2.0mm。	骨架 碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金 属	台 面 RAL6010, 柜 体 RAL7035	6	
53	重型 工作 桌 2	2100W×750D×800H(允许外形尺寸少量偏差),钳工用铁板桌面,带 2 个虎钳。台面为 50mm 厚铁板合成台面,铁板厚度 6mm。桌架不小于 2.0mm 优质冷轧板。配 2 台 8 寸台虎钳。整体承重 1000KG。配有左右落地柜,柜体厚度不小于 1.0mm,左边配有 1 个双导轨抽屉,抽屉下方配单开门,门内配有 1 层层板,每个抽屉均匀承重不小于 80kg,每层层板均匀承重 100kg;右边配有 4 个抽屉,抽屉配置:3*100(单导轨,承重不小于 80KG/层), 1*300(双导轨,承重不小于 160KG/层),每个抽屉均匀承重不小于 80kg,抽屉面板厚度不小于 1.5mm。抽屉带有安全扣。	骨架 碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电 喷塑	金 属	台面黑色, 柜体和抽屉 RAL5017	2	
54	重型 货架 1	1200W×600D×1800H(允许外形尺寸少量偏差),三层,承重 1000KG/层。	碳钢 表面 脱脂 酸洗 磷化 (硅 烷)后 静电	金 属	RAL7035	5	

			喷塑				
55	重型 货架 2	1500W×800D×2000H（以结构安全为主，允许外形尺寸偏差），3层抽拉式，1层固定式，单层载重 1000kg，带自锁，每层抽屉带互锁结构，每组货架每次只能打开一个抽屉，且带有安全扣，只有打开后才能将抽屉打开，与互锁配合具有双重安全保护。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL5019	4	
56	重型 货架 3	1200W×800D×2000H（以结构安全为主，允许外形尺寸偏差），3层抽拉式，1层固定式，单层载重 2000kg，带自锁，每层抽屉带互锁结构，每组货架每次只能打开一个抽屉，且带有安全扣，只有打开后才能将抽屉打开，与互锁配合具有双重安全保护。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL5019	1	
57	周转箱	400W×300D×170H（允许外形尺寸少量偏差），承重 25KG。	表面无毛刺	塑料	铁灰色	50	
58	组合工具柜 1	移动式组合工具柜，1000W×550D×900H（允许外形尺寸少量偏差），只设一层抽屉，载重不小于 80kg，其余空间为平开门柜体，覆橡胶的复合型台面。材料：柜体厚度不小于 1.0mm 优质冷轧钢板，抽屉面板不小于 1.5mm。4寸静音 PU 脚轮。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉 RAL5017, 柜体 RAL7035	6	
59	组合工具柜 2	1100W×550D×900H（允许外形尺寸少量偏差），移动式组合工具柜、带顶框、30mm 厚覆橡胶复合桌面，抽屉和单开门柜柜体上部 1 个 100 高抽屉，下部左侧 5 个抽屉，每个抽屉载重不小于 80kg，右侧单开门柜带锁，材料：柜体厚度不小于 1.0mm 优质冷轧钢板，抽屉面板厚度不小于 1.5mm 钢板。4 寸重型 PU 脚轮。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉 RAL5017, 柜体 RAL7035	2	

		抽屉带有安全扣。					
60	组合工具柜 3	固定式组合工具柜,1000W×550D×1000H(允许外形尺寸少量偏差),左侧5个抽屉,分别为100*3+150*2,每个载重不小于80kg,右侧单开门柜体带一层可抽出隔板,隔板承重不小于100Kg,带挂板450H,30mm厚覆橡胶复合桌面 材料:柜体厚度不小于1.0mm 优质冷轧钢板,抽屉面板厚度不小于1.5mm 钢板。随桌配30副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽 屉 RAL5017, 柜 体 RAL7035, 挂 板 RAL5017	12	
61	组合工具柜 4	1150W×600D×900H(带挂板450H,一层抽屉,双平开门柜,一层隔板,隔板承重不小于100KG。覆橡胶的复合型台面, 材料:柜体厚度不小于1.0mm 优质冷轧钢板,抽屉面板厚度不小于1.5mm 钢板。 每个抽屉载重不小于80kg,随桌配30副通用挂钩。抽屉带有安全扣。	骨架碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	台面 RAL6010, 抽屉和柜门 RAL5017, 柜 体 RAL7035, 挂 板 RAL5017	3	
62	吊具柜	1350W×500D×1800H(允许外形尺寸少量偏差),上部400H处,一层层板可放吊环等,层板承重200KG,层板下部一横梁,横梁壁厚不小于4mm,横梁承重200KG,横梁上焊接挂钩,可挂吊索和吊带等,挂钩承重30KG;双开门配锁,门为镂空焊接35-35左右-4.0MM 网格 材料:柜体厚度不小于1.0mm 冷轧钢板。	碳钢表面脱脂酸洗磷化(硅烷)后静电喷塑	金属	RAL7035	2	

附件 2

投标申请表

申请单位			
招标项目名称			
纳税人识别号			
法定代表人		招标编号	
投标联系人		投标内容	
联系人手机		法人委托人	
传真电话		邮箱	
注册资金		单位地址	
申请投标范围：（注明拟投包件） 			
申请单位（章） 年 月 日			

注：纳税人识别号为开具购买标书款发票使用，请投标人核实正确后填写。